



- Quick Search
- Advanced Search
- Number Search
- Last result list
- My patents list **0**
- Classification Search
- Get assistance

Quick Help

- » Why are some tabs deactivated for certain documents?
- » Why does a list of documents with the heading "Also published as" sometimes appear, and what are these documents?
- » What does A1, A2, A3 and B stand for after an EP publication number in the "Also published as" list?
- » What is a cited document?
- » What are citing documents?
- » What information will I find if I click on the link "View all"?

☐ In my patents list | Print

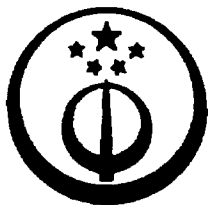
Return to result list

Packing box for separating needle bed and acupuncture needle

Bibliographic data	Description	Original document	INPADOC legal status
Publication number: CN2192296 (Y) Publication date: 1995-03-22 Inventor(s): DEKAI GU [CN] + Applicant(s): HUAXIA ACUPUNCTURE MEDICAL APP [CN] + Classification: - international: A61B19/02; B65D85/24; A61B19/00; B65D85/20; (IPC1-7): A61B19/02; B65D85/24 - European: Application number: CN19942042246U 19940708 Priority number(s): CN19942042246U 19940708 View INPADOC patent family View list of citing documents			
Abstract of CN 2192296 (Y) <p>The utility model discloses a packing box for separating the needle bed and the acupuncture needle, which is composed of a flat surface film bottom paper and a molding needle bed film which are adhered together by adhesive; the molding needle bed film comprises a plurality of needle beds composed of shared handle beds, separation handle beds, needle waist grooves and separation needle beds which are connected in sequence; a separation bed edge is arranged between each two separation handle beds. The utility model reaches greater packing density, has lower single needle cost, fully plays the role of protecting each needle, is convenient to take needles for users, and can meet the packing requirement of at least two needles.</p>			
<p align="center">Data supplied from the espacenet database — Worldwide</p>			

Report a data error here

Translate this text



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 94242246.5

[51]Int.Cl⁵

A61B 19/02

[45]授权公告日 1995 年 3 月 22 日

[22]申请日 94.7.8 [24]颁证日 95.2.19

[73]专利权人 苏州华夏针灸医疗器械有限公司

地址 215007江苏省苏州市人民南路胜利桥
一弄 24 号

[72]设计人 顾德楷

[21]申请号 94242246.5

[74]专利代理机构 苏州市专利事务所

代理人 范 晴

B65D 85/24

说明书页数:

附图页数:

[54]实用新型名称 分隔针床针灸针包装盒

[57]摘要

本实用新型公开了一种分隔针床针灸针包装盒，它由用粘合剂粘合起来的平面膜底纸和成型针床膜组成；所述成型针床膜包括若干个由共用柄床、分隔柄床、针腰槽和分隔针床依次连接组成的针床，且每两个分隔柄床之间设有分隔床沿。它能够达到较大的包装密度，较低的单针成本，并顾及到每支针的良好保护作用以及让用户简易快速的取针特色，可适用于两支和两支以上的包装需求。



权 利 要 求 书

1. 一种分隔针床针灸针包装盒, 其特征在于: 它由用粘合剂10 粘合起来的平面膜底纸1和成型针床膜2组成; 所述成型针床膜2 包括若干个由共用柄床3、分隔柄床4、针腰槽5和分隔针床6 依次连接组成的针床, 且每两个分隔柄床4之间设有分隔床沿7。

2. 根据权利要求1所述的分隔针床针灸针包装盒, 其特征在于: 所述共用柄床3的深度大于分隔柄床4的深度, 分隔柄床4 的深度大于针腰槽5的深度, 以便于在分开平面膜底纸1和成型针床膜2 时形成导折线9。

3. 根据权利要求1所述的分隔针床针灸针包装盒, 其特征在于: 所述针腰槽5的宽度大于针灸针8针体的直径而小于针灸针8针柄的直径, 以防止针灸针8向下滑落。

4. 根据权利要求1所述的分隔针床针灸针包装盒, 其特征在于: 所述分隔针床6的宽度大于针腰槽5的宽度, 以使得生产时装针容易。

5. 根据权利要求1所述的分隔针床针灸针包装盒, 其特征在于: 所述平面膜底纸1在顶端比成型针床膜2长出一段, 以便于手握折开包装盒。

分隔针床针灸针包装盒

本实用新型涉及一种医疗器械的包装。

现有技术中, 针灸针的包装大致有两种, 一种是直接将针灸针裹在薄膜袋中密封包装, 另一种是将针灸针放在塑料管中以后, 再用薄膜袋密封包装, 这两种包装方法非但使用户感到取针不便, 而且还存在着一个共同的缺点, 就是针灸针相对于包装盒不固定, 这样就使得针灸针在运输过程中会在盒内摇摆晃动, 从而极容易损伤针灸针的针体和针尖, 同时也会损坏包装盒, 造成不必要的损失。

本实用新型的目的是: 提供一种分隔针床针灸针包装盒, 它能顾及到每支针的良好保护作用以及让用户简易快速的取针特色。

本实用新型的技术方案是: 一种分隔针床针灸针包装盒, 它由用粘合剂粘合起来的平面膜底纸和成型针床膜组成; 所述成型针床膜包括若干个由共用柄床、分隔柄床、针腰槽和分隔针床依次连接组成的针床, 且每两个分隔柄床之间设有分隔床沿。

本实用新型进一步的技术方案是: 一种分隔针床针灸针包装盒, 它由用粘合剂粘合起来的平面膜底纸和成型针床膜组成; 所述成型针床膜包括若干个由共用柄床、分隔柄床、针腰槽和分隔针床依次连接组成的针床, 且每两个分隔柄床之间设有分隔床沿; 所述共用柄床的深度大于分隔柄床的深度, 分隔柄床的深度大于针腰槽的深度, 以便于分开平面膜底纸和成型针床膜时形成导折线; 所述针腰槽的宽度大于针灸针针体的直径而小于针灸针针柄的直径, 以防止针灸针向下

滑落;所述分隔针床的宽度大于针腰槽的宽度,以使得生产时装针容易;所述平面膜底纸在顶端比成型针床膜长出一段,以便于手握折开包装盒。

本实用新型的优点是:

1. 由于本实用新型由平面膜底纸和成型针床膜粘合而成,因此它的结构比较简单,并且可适用于两支或两支以上针灸针的包装需求,能够以较低的单针成本,达到较大的包装密度。

2. 由于本实用新型的共用柄床的深度大于分隔柄床的深度,分隔柄床的深度大于针腰槽的深度,因此在分开平面膜底纸和成型针床膜时可以形成导折线,方便取针。

3. 由于本实用新型的针腰槽的宽度大于针灸针针体的直径,而小于针灸针针柄的直径,因此针灸针被固定在针腰槽内,不会向下滑落,使得针体、针尖和包装盒均不会受到损伤。

4. 由于本实用新型的分隔针床的宽度大于针腰槽的宽度,因此在生产时装针极其容易。

5. 由于本实用新型的平面膜底纸在顶端比成型针床膜长出一段,因此用户在使用时只要用手握住针床膜向下撕开膜底纸就可取针。

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述:

图1为本实用新型的主视图;

图2为图1的左视图;

图3为使用状态参考图;

图4为成型针床膜的主视图;

图5为图4的左视图;

图6为共用柄床的剖视图;

图7为分隔柄床的剖视图;

图8为针腰槽的剖视图;

图9为分隔针床的剖视图。

其中: 1. 平面膜底纸; 2. 成型针床膜; 3. 共用柄床; 4. 分隔柄床; 5. 针腰槽; 6. 分隔针床; 7. 分隔床沿; 8. 针灸针; 9. 导折线; 10. 粘合剂。

实施例: 如图1、图2、图3、图4、图5、图6、图7、图8、图9 所示, 一种分隔针床针灸针包装盒, 它由用粘合剂10 粘合起来的平面膜底纸1和成型针床膜2组成; 所述成型针床膜2包括若干个由共用柄床3、分隔柄床4、针腰槽5和分隔针床6依次连接组成的针床, 且每两个分隔柄床4之间设有分隔床沿7; 所述共用柄床3的深度大于分隔柄床4的深度, 分隔柄床4的深度大于针腰槽5的深度; 所述针腰槽5的宽度大于针灸针8针体的直径而小于针灸针8针柄的直径; 所述分隔针床6 的宽度大于针腰槽5的宽度; 所述平面膜底纸1在顶端比成型针床膜2 长出一段。由于本实用新型由平面膜底纸1和成型针床膜2粘合而成, 因此它的结构比较简单, 并且可适用于两支或两支以上针灸针8 的包装需求, 能够以较低的单针成本, 达到较大的包装密度; 由于本实用新型的共用柄床3的深度大于分隔柄床4的深度, 分隔柄床4 的深度大于针腰槽5的深度, 因此在分开平面膜底纸1和成型针床膜2 时可以形成导折

线9,方便取针;由于本实用新型的针腰槽5的宽度大于针灸针8针体的直径,而小于针灸针8针柄的直径,因此针灸针8被固定在针腰槽5内,不会向下滑落,使得针体、针尖和包装盒均不会受到损伤;由于本实用新型的分隔针床6的宽度大于针腰槽5的宽度,因此在生产时装针极其容易;由于本实用新型的平面膜底纸1在顶端比成型针床膜2长出一段,因此用户在使用时只要用手握住成型针床膜2向下撕开平面膜底纸1就可取针。在实际生产中,成型针床膜2可用任何薄型半硬式材料制造并于其上形成针床,制造材料的典型种类为透明半硬式塑料,也可使用特性相似的材料,采用真空或压制工艺成型,平面膜底纸1的材料为天然或人造合成纤维制成的纸张或金属薄膜。平面膜底纸1和成型针床膜2是由某种粘合剂10粘和在一起的,图1代表性地显示了粘合剂10的应用区域(阴影部分),粘合剂10采用的典型种类是“加热自粘型”,同时其它种类的自粘性粘合剂10也可被应用;在包装盒的顶部用于成型针床膜2和平面膜底纸1的粘合剂10的应用被局限于一定范围,以保障位于成型针床膜2顶部边缘以下部分无粘合剂10,这部分空间的保障,为开包取针时握住成型针床膜2向下撕平面膜底纸1的需要提供了条件;在包装盒两边的粘合剂10应用区域,粘合剂10的应用在离边缘一定距离处终止,自包装顶部一定距离处粘合剂10的应用扩张到两边缘末,当使用者下撕平面膜底纸1时粘合剂10应用宽度的突然增加会要求下撕力度的加强,将作为提醒使用者停止下撕动作的讯号。包装盒可被制造成包装任何针数的款式,只要重复增加分隔柄床4、针腰槽5及分隔针床6即可。

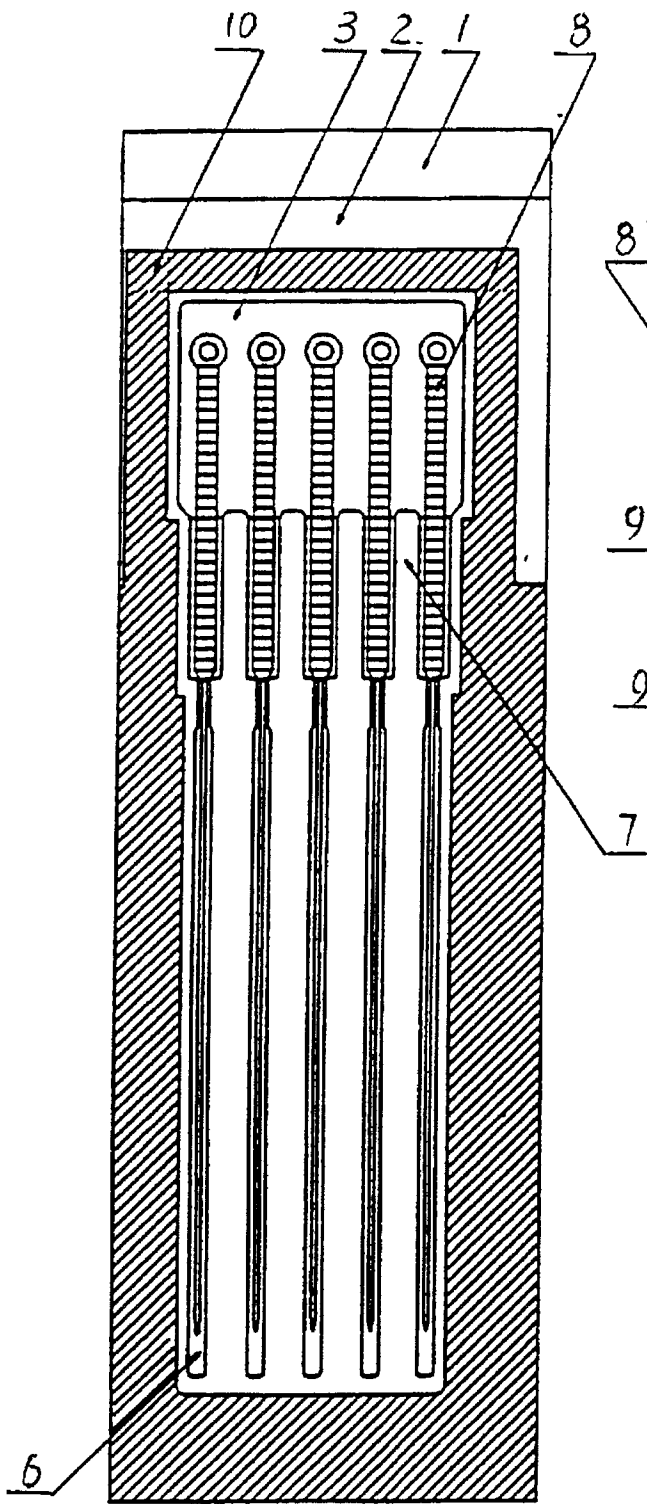


图 1

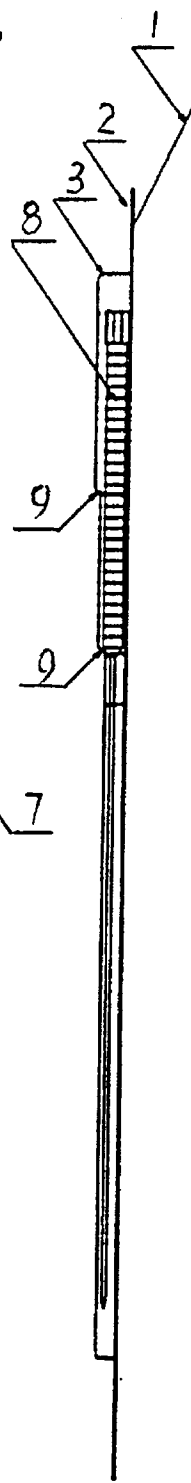


图 2

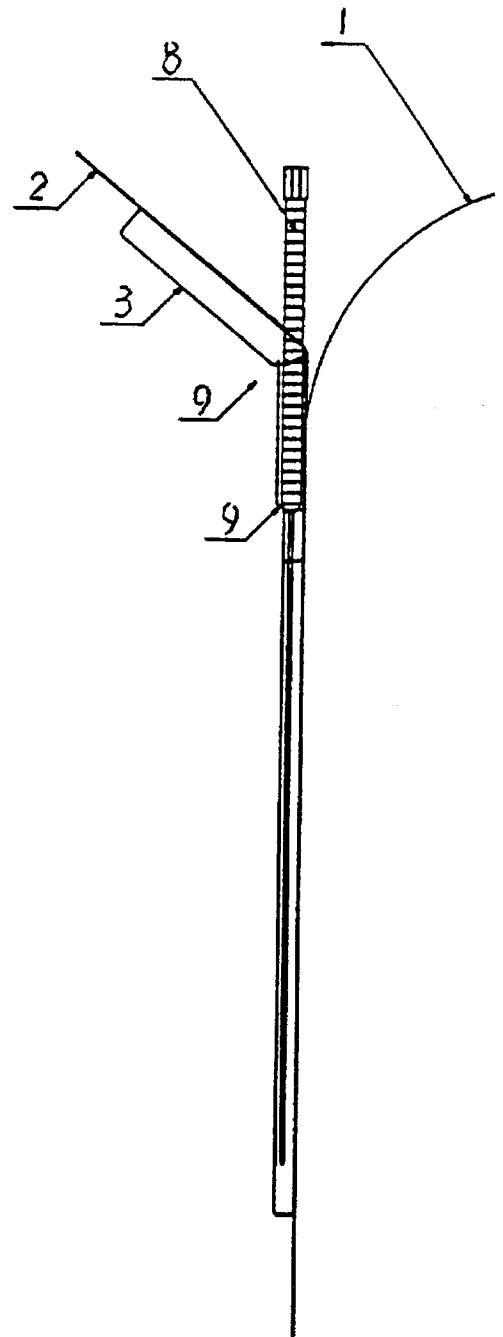


图 3

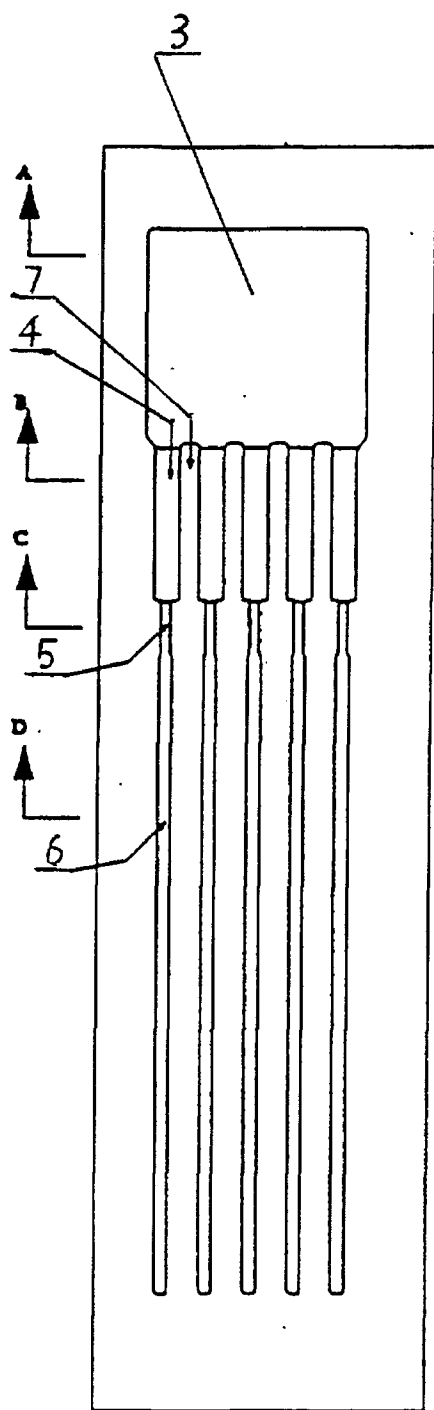


图 4

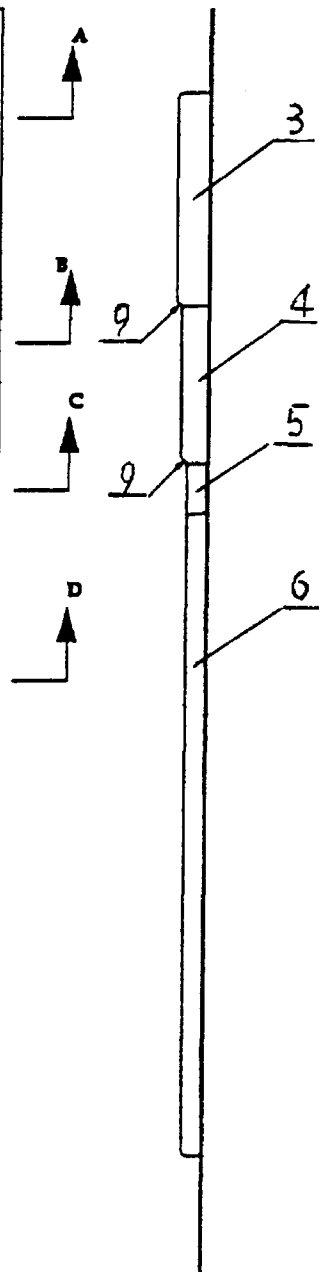
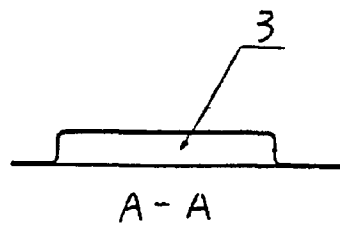
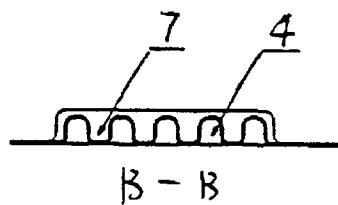


图 5



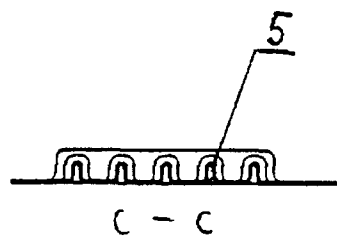
A - A

图 6



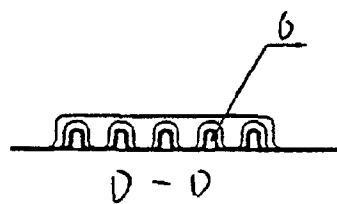
B - B

图 7



C - C

图 8



D - D

图 9